

# 明和 混凝土切割机

MCP-120C

MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC

---

## 使用说明书

引擎说明书另附

### 注意

请仔细阅读本说明书，理解其内容后，  
再进行运转·点检·维修。



明和建设机械（昆山）有限公司



# 目 录

前言	1
安全第一	1
安全作业须知	2
注意安全标识	
安全指示顺序	
工作服·安全操作须知	
防止火灾	
注意废气排放	
安全使用燃料、润滑油	
防止烫伤	
操作的注意事项	
斜坡的注意	
搬运、保管的注意	
安全指示标签的粘贴位置	5
安全指示标签的维护保养	
技术参数	6
各装置的名称、位置	7
1. 启动前的注意事项	10
1-1. 作业前各部位的检查	
1-2. 引擎机油的检查	
1-3. 燃油的补充	
1-4. 空滤的检查	
1-5. V型皮带的检查	
1-6. 洒水装置的检查	
1-7. 刀片的安装	
1-8. 机体的升降	
1-9. 操作扶杆	
1-10. 车轮刹车使用	
2. 引擎的启动及机器的运转	13
2-1. 引擎的启动	
2-2. 本机的操作	
3. 停止	16
3-1. 本机及引擎的停止	
4. 搬运和保管	17
4-1. 作业中的保管	
4-2. 装载、卸载的注意事项	
4-3. 搬运、运输时的注意事项	
4-4. 收藏、保管	
5. 本机及引擎的检查	18
作业前的检查	
定期检查	
螺栓、螺母等的检查	
V型皮带的检查	
刀片、护罩及安装状态检查	
黄油的添加	
故障分析与对策	20

## 前言

承蒙购买本公司产品，谨在此表示衷心感谢！

该说明书记载了正确安全使用本产品的注意事项。使用前请务必阅读该说明书并认真了解产品的使用方法。

（错误的操作会导致事故发生及人员伤害）

引擎的使用说明书也请务必仔细阅读，在理解的基础上使用本产品。此外仔细阅读使用说明书后请务必妥善保存，不明白时请再次取出该说明书仔细阅读。

此外，由于产品会有规格型号的变更，如若您所购产品与说明书内容不一致，请及时与厂家联系。

## 安全第一

本说明书记载的注意事项和贴在机器上的  标识均是可能导致人身伤害事故的重要内容。请仔细阅读并按照说明书指示使用机器。

此外，如果  标签有污损，剥落现象，请到购买本产品的商店订购且务必贴在指定位置。

### ■安全注意标识

本使用说明书中，特别重要的注意事项如下所示：

 **危险**：表示若不遵守此注意事项，将可能导致死亡或重大人身伤害。

 **警告**：表示若不遵守此注意事项，将存在导致死亡或重大人身伤害的危险性。

 **注意**：表示若不遵守此注意事项，可能会造成人身伤害的。

因本使用说明书所注明的有关安全的注意事项，并不能预知机器在所有环境下运转、点检、维修作业时遇到的危险状况，所以该使用说明书及贴于机器上的警告注意标签，并不是保证安全作业的全部内容。

对于本使用说明书未涉及到的机器运转，点检及维修作业情况，请用户考虑必要的安全措施，防止意外事故的发生。

## 安全作业须知

为了安全作业请务必遵守以下事项

### 注意安全标志

此标志表示「注意安全」。

看到机器铭牌或该说明书上出现该标识时, 请注意安全。

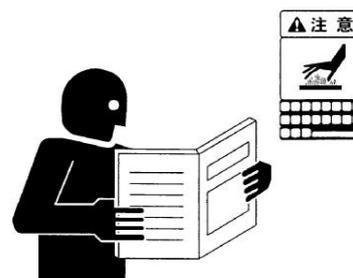
此外, 请根据此说明书记载的内容采取预防处理, 确保

「安全运转・正确管理」



### 安全指示顺序

- 请仔细阅读使用说明书并给予充分了解。
  - 请时刻保持安全注意指示标签的清洁。
  - 当标签有破损或损失时, 请订购后重新贴于机器上。
  - 请熟记正确运转机器的方法及具体操作。
  - 设备要经常的正常状态下进行管理。
  - 请不要擅自改造设备结构, 那将有损设备的安全性并直接影响机器性能和缩短使用寿命。
  - 「安全作业须知」表示基本安全遵守事项。
  - 本说明书未涉及到的方面请用户在使用时也加以细心主意。
- 机器借给他人使用时, 应向使用者仔细说明使用方法, 并且要求使用者在运转机器前预先阅读该使用说明书。



### 安全服装・操作者须知

- 使用者在操作机器时应穿着符合操作要求的工作服, 并且使用适合作业的安全防护用具。
- 宽松肥大的衣服和领带可能会卡到手柄或其他突起物, 直接导致人员伤害. 所以请不要穿着肥大的衣服及佩带领带作业。
- 过度疲劳及睡眠不足等身体状况欠佳及饮酒, 服药时操作机器会分散作业人员的注意力, 导致事故的发生. 身体欠佳, 饮酒, 服药时请不要使用机器。
- 为保持安全做作业, 请不要在工作时收听广播或带耳机听音乐。



### 防止火灾

- 燃料, 润滑油的泄漏将可能导致火灾的发生。
- 机器出现异常情况进行修理后将残留在机器上的油垢擦拭干净。
- 引擎机周围若有木片, 枯树叶, 等易燃物堆积将可能导致火灾的发生, 所以请注意将引擎机周围的易燃物清理干净。



## 注意废气排放

- 引擎机排出的废气中, 含有对人体有害的一氧化碳成分。
- 通风不良的场所请不要运转引擎。
- 引擎机运转过程中, 包括引擎机操作者在内, 周围的人及家禽也应十分注意引擎废气的排放。



## 安全使用燃料、润滑油

### — 严禁烟火 —

- 燃料相当易燃极具危险性。  
使用时请注意安全。
- 请在引擎机停止运转后再补充燃料及润滑油。
- 绝对不要在吸烟时及靠近火种的地方进行加油作业。
- 加燃料时尽量在通风状况良好的室外进行。
- 由于汽油及机油可能溢出, 掉落至高温处极易着火, 请在引擎冷却后再加燃料。
- 溢出的汽油及机油请擦拭, 时常保持干净。
- 为了避免引起火灾, 堆积在引擎机上的污迹, 油垢, 灰尘要清扫干净。
- 燃料等易燃油脂类贮藏时请远离火种。



## 防止烫伤

- 引擎运转过程中及刚停机时, 消音器及消音器罩, 引擎本体及引擎油均处于高温状态, 手和肌肤与之接触会有皮肤烫伤的危险。
- 请待引擎机停止运转并安全冷却 (停机30分钟以上) 再进行加油, 点检及保养工作。



## 操作的注意事项

- 在启动机器前请对周围的人和障碍物进行安全确认。
- 经常注意脚下安全, 注意保持设备的平衡性, 不可极端的在设备不平稳的状态下进行切割作业。
- 引擎启动的同时刀片会一起转动, 因此在启动引擎之前, 请充分的确认刀片周围是否安全。
- 请十分注意防止手和衣物等, 卷入设备的旋转部件中。
- 设备运转时、刚停止运转时, 由于引擎机身和排气管因运转产生高温, 请注意不要触碰。
- 作业中设备出现运转不正常或发现异常, 请及时立即停止作业。
- 需离开设备时, 请将设备停放在平坦坚固的地面, 请将引擎熄火, 并锁上车轮刹车。需移动设备时, 必须将引擎熄火后再进行。

## 斜坡的注意

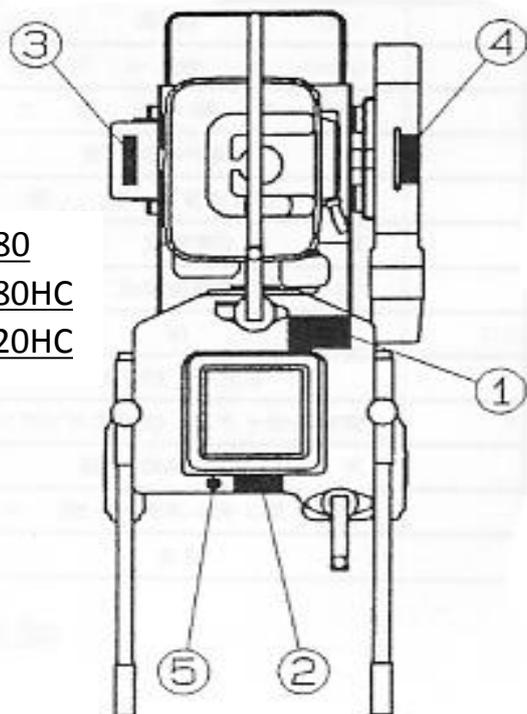
- 请勿在斜坡上停放设备。
- 在斜坡上作业时，请确认固定操作扶杆旋钮螺栓是否完全锁紧。
- 在斜坡作业时，请牢牢握紧操作扶杆，不可松手。一旦松手设备会自动行走、有发生重大事故的危險。

## 搬运、保管的注意

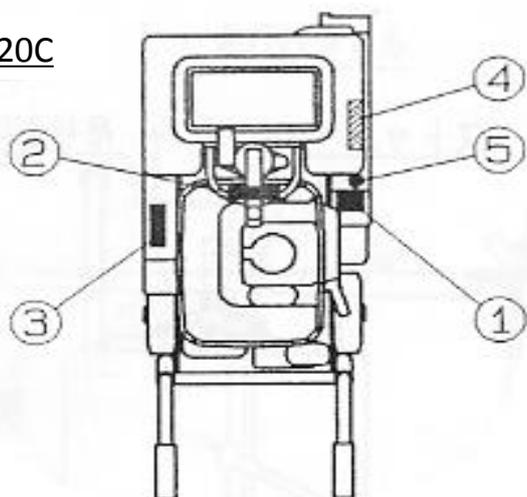
- 搬运时必须将引擎熄火。
- 引擎完全冷却后，方可进行搬运。
- 搬运时须将燃料放干。
- 保持设备防止水平场所的状态下，进行搬运。
- 防止设备滑动、倾倒，请牢牢固定设备。
- 使用行车或吊车进行装卸设备时，须持证操作。
- 起吊、搬运设备时请将关闭引擎。
- 在起吊作业前，请确认设备本体各部件是否损伤及螺栓是否松动、脱落，确认是否安全。（特别是吊杆和锁紧螺栓。）
- 使用十分结实的钢丝绳或吊缆，平稳的进行吊卸作业。
- 被吊起的设备下放范围，严禁站人或进入动物。
- 保管时，请放置的水平的场所，防止设备倾倒。

## 安全指示标签的粘贴位置

MCC-180  
MCP-180HC  
MCP-220HC



MCP-120C



(1) 1004639



(2) 1004621



(3) 1004622



(4) 1004641



(5) 1004643



## 安全指示标签的维护保养

- 请时刻保持安全指示标签的清洁和完好无损。  
如果标签有污垢时、请使用肥皂水清新，并用软布擦拭干净。
- 标签有破损或丢失时、请从设备销售商处购买、并将更换上新标签。
- 更换粘有安全标签的部品时、须将标签一起更换。

## 技术参数

型 号		MCP-120C	MCC-180	MCP-180HC	MCP-220HC	
主要尺寸	全长	保管时 mm	700	935	1005	1125
		作业时 mm	910	1575	1740	1860
	全宽 mm	390	525	540	540	
	全高 mm	900	930	1005	1005	
	重量 kg	53	100	138	141	
性能	刀片尺寸 inch	10~12	10~18	10~18	10~22	
	刀片直径内孔 mm	27	27	27	27	
	切割深度 mm	80~105	70~170	70~175	70~225.8	
	深度调节方式	螺旋式	螺旋式	螺旋式	螺旋式	
	切割前进方式	手推式	手推式	半自动	半自动	
	冷却方式	重力注水式	重力注水式	重力注水式	重力注水式	
	水箱容量 L	16	30	45	45	
引擎	型 号	气冷、4冲程 CC罗宾EY20D (3.7kW)	空冷4冲程 本田GX270H1 (6.2KW)	空冷4冲程 本田GX390H1 (9.6KW)	空冷4冲程 本田GX390H1 (9.6KW)	
	油箱容量 L	3.8	6.0	6.5	6.5	
	燃料	汽油	汽油	汽油	汽油	
	怠速转速 rpm	1400-1600	1400-1600	1400-1600	1400-1600	
	高速转速 rpm	3700-3900	3700-3900	3700-3900	3700-3900	

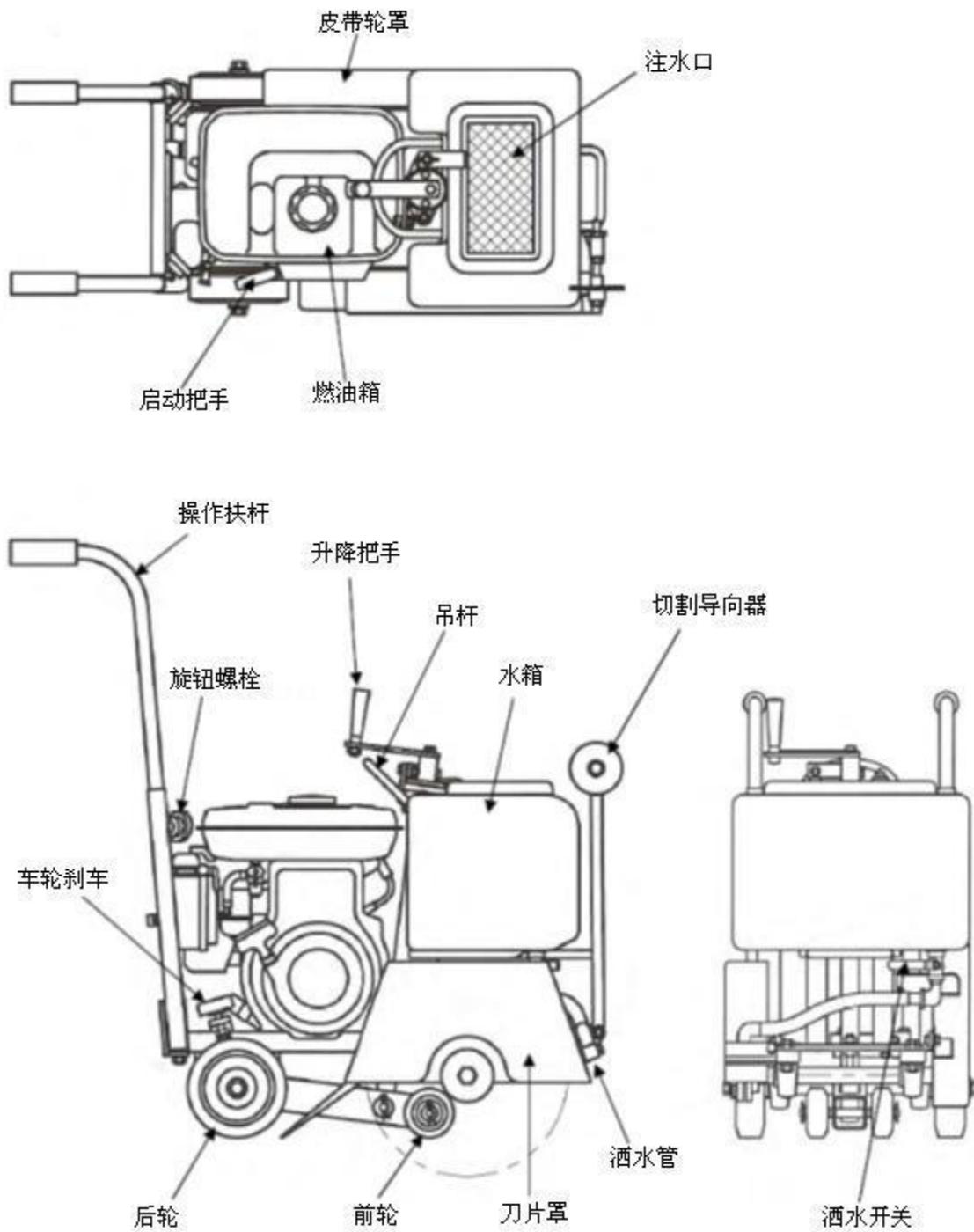
本设备参数如有变更，不另行通知。

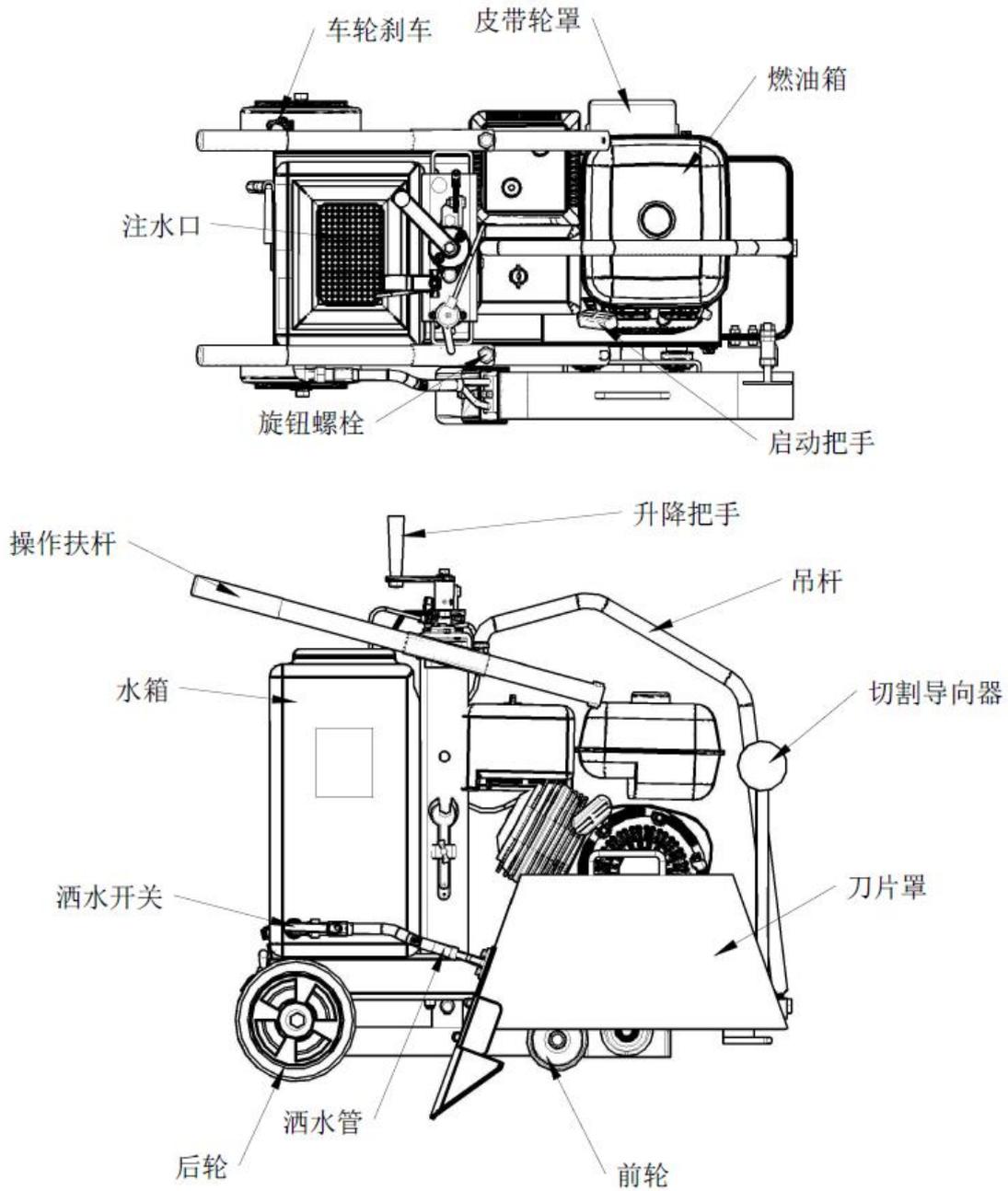
机械重量指燃油箱中注入1/2的燃油时，所测得重量

**※引擎的转速过高或过低均会使本机破损。由于转速问题造成的机器损坏，不在保修范围内。**

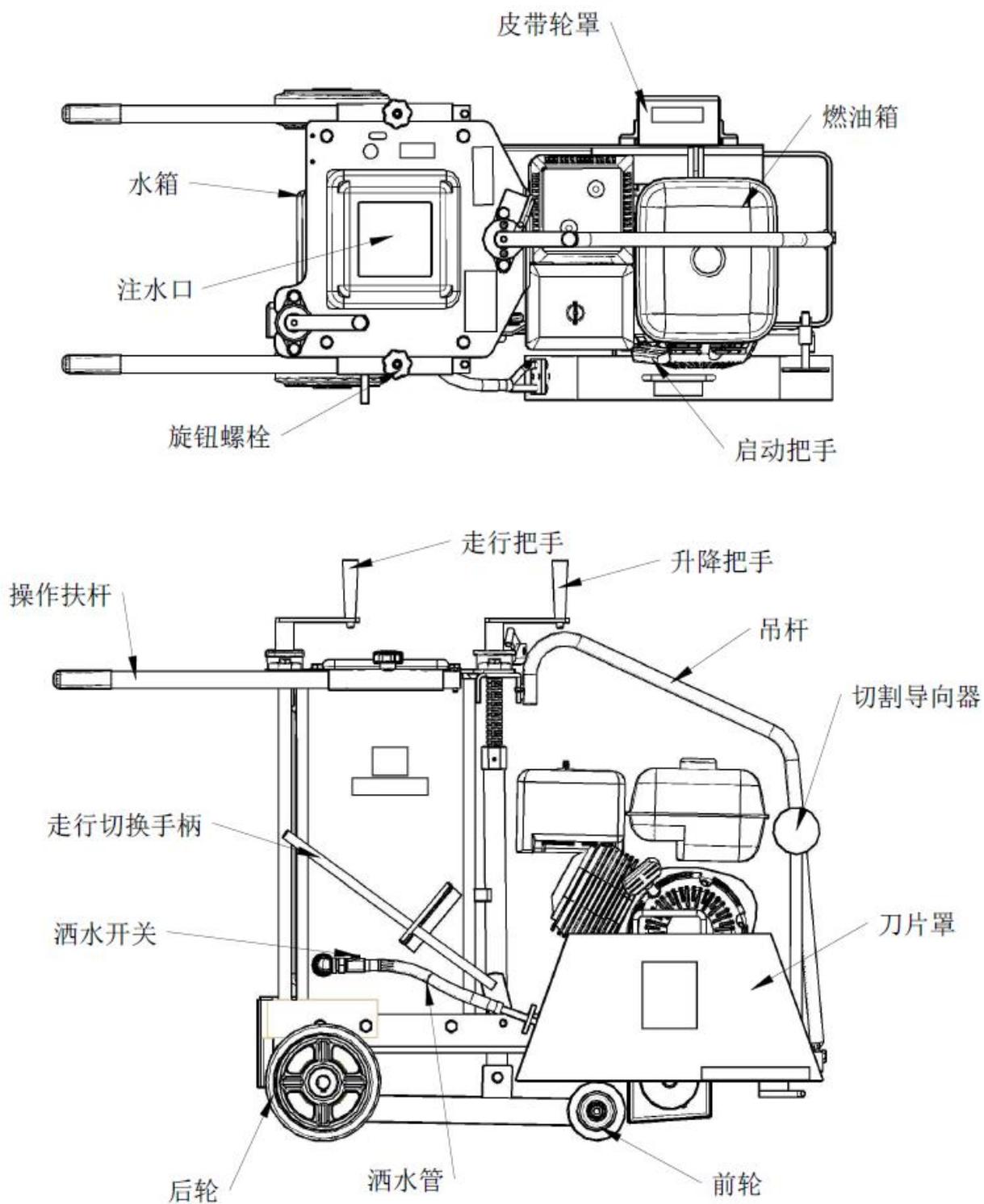
## 各装置的名称、位置

MCP-120C





MCP180HC  
MCP-220HC



## 1. 启动前的注意事项

### 1-1. 作业前各部位的检查



※引擎运转过程中，请勿进行检查作业。非常危险。

检查时务必将引擎停止后，方可进行。

请务必对各部位检查后，操作使用设备。

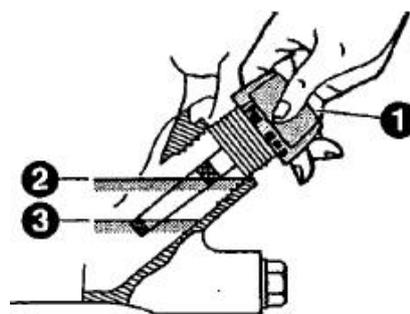
若有异常，请交换部品、实施拧紧螺栓等的处理。

外观	损伤、松动、污损
吊杆	损伤、变形、龟裂、破损
刀片	损伤、变形、龟裂、破损
升降装置	变形、龟裂、加黄油
水箱、水管	泄漏、损伤、龟裂、破损
燃油箱、燃油管	泄漏、损伤、龟裂、破损
引擎机油	泄漏、污浊、油量
空滤器	污浊、变形、颇损
螺栓、螺母类	松动、脱落
V型皮带	损伤、变形、龟裂、破损

### 1-2. 引擎机油的检查

- 将设备放置在平整地面上，使引擎处于水平状态。
- 将油标尺①不要拧进去进行机油的检查。
- 最低油面③以下的场合，从加油口加油到最高油面②的刻度线为止。
- 机油溢出时，请擦拭干净。
- 检查完请正确的将油标尺①拧紧。

※ 其他引擎的操作请阅读引擎说明书。



※ 引擎机油种类：汽机油 10W-30 SE级以上 机油量：约0.65L。

### 1-3. 燃油的补充



※ 添加燃料时，严禁烟火。

- 添加燃料时，必须停止引擎后再进行。
- 使用燃料为汽车用的普通汽油。
- 添加燃料时，要通过注入口装的燃料滤网加入。
- 燃料不要加到杯口，请加到过滤器的地面为止。
- 燃料溢出来时，请擦拭干净。

### 1-4. 空滤的检查

检查空滤，如果滤芯有污浊时，请及时清扫滤芯。

※详细操作，请参考引擎使用说明书。

### 1-5. V型皮带的检查

- 拆下皮带轮罩，确认皮带张力，检查皮带是否龟裂、磨损。有损伤时请及时更换新皮带。
- 皮带张力确认方法是使用手指在两皮带轮之间，用力压皮带，皮带下陷4-5mm为正常。如张力不足需调整。
- 皮带更换时，请2根皮带同时更换。

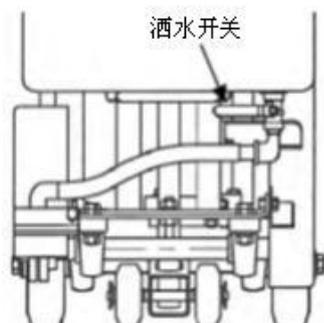
※皮带尺寸：

MCP-120C	3V-300
MCC-180	3VX315
MCP-180HC	3VX-300
MCP-220HC	3VX-300

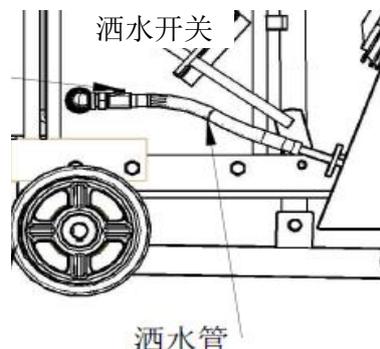
### 1-6. 洒水装置的检查

- 往水箱加水，打开洒水开关、确认洒水管是否有堵塞。

MCP-120C



MCC-180  
MCP-180HC  
MCP-220HC



### 1-7. 刀片的安装

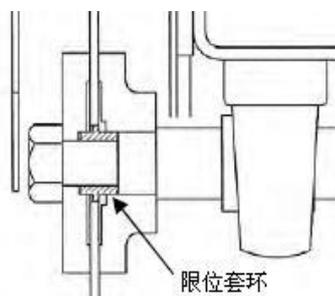
- 检查刀片是否有弯曲、有裂缝、裂纹、有碰伤及异常变形等。
- 确认刀片轴、刀片限位块、锁紧螺栓是否正常。
- 刀片罩是否正常、安装是否正确。
- 刀片的安装方向、刀片夹紧块安装是否正确。

※ 使用内径为 $\Phi 50$ 的刀片时，请使用刀片垫片。刀片垫片存放随机工具袋中。

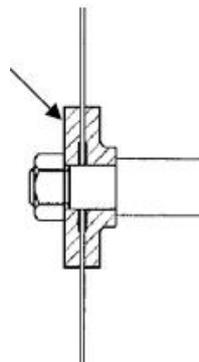
MCP-120C

- 限位套环的使用方法  
根据限位套环的安装方向的不同，可安装2种内径尺寸的刀片（ $\Phi 22$ 、 $\Phi 27$ ），也可使用刀片。

MCP-120C



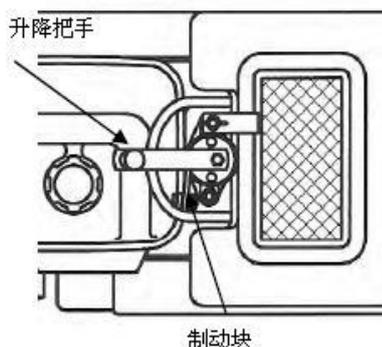
MCC-180  
MCP-180HC  
MCP-220HC



## 1-8. 机体的升降

- 打开制动块、机体下降（切割时）升降把手向右方（顺时针方向）旋转。  
机体上升时，升降把手向左方（逆时针方向）旋转。

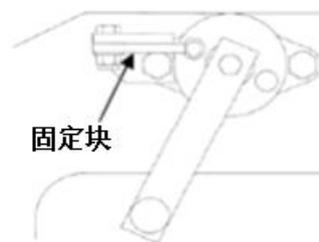
MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC



## 1-9. 操作扶杆

MCP-120C

- 操作扶杆的使用及高度调整，可根据旋钮螺栓进行调节。

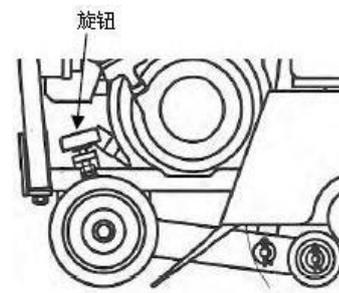
MCC-180、MCP-180HC、MCP-220HC

- 操作扶杆的使用及长度调整，可根据旋钮螺栓进行调节。

## 1-10. 车轮刹车使用

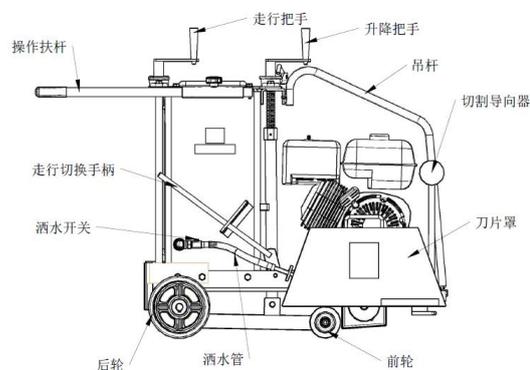
MCP-120C、MCC-180

- 本设备的右后车轮上设置有车轮刹车。
- 旋钮向右方（顺时针方向）旋转，刹车起到制动作用。向左方（逆时针方向）旋转，解除制动。
- 作业时请解除刹车的制动功能。



MCP-180HC、MCP-220HC

- 将走行切换手柄拨至切入位置，设备前进时，走行把手向右方向转（顺时针方向）。反之后退。
- 施工作业前，请将行走离合器手柄拨至切入位置。



## 2. 引擎的启动及机器的运转

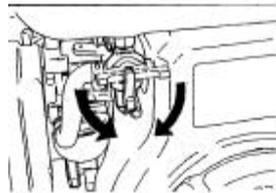


- 请确认设备周围是否安全后，方可启动引擎。
- 请勿在密闭的房间内启动引擎或操作设备。由于废气的排放使得空气浑浊、有煤气中毒的危险。
- 引擎运转中，避免儿童、家畜靠近设备。
- 引擎运转中，请充分注意切勿触碰设备旋转部位。
- 请勿酒后操作设备。
- 为了作业安全，请穿着适合作业的安全服。
- 请确认刀片安装是否正确。
- 请确认刀片罩是否安装。

### 2-1. 引擎的启动

#### 1. 打开燃油开关。

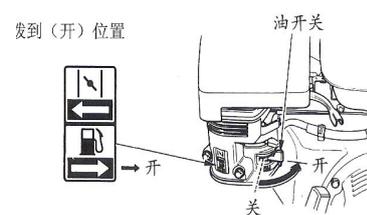
MCP-120C



MCC-180

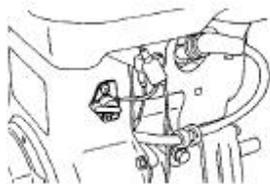
MCP-180HC

MCP-220HC



#### 2. 请将熄火开关拨至“|”（ON）一侧。

MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC

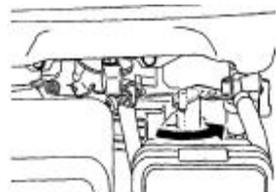


#### 3. 关闭风门。

风门开度

- 冷天、引擎冷机状态，风门全闭。
- 天暖或停机后立即再启动时，需完全打开或半开。

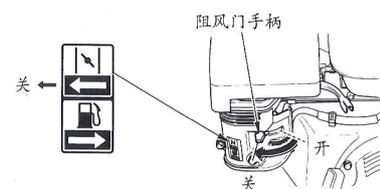
MCP-120C



MCC-180

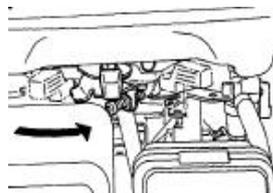
MCP-180HC

MCP-220HC



#### 4. 调速开关向高速方向拨至1/3处。

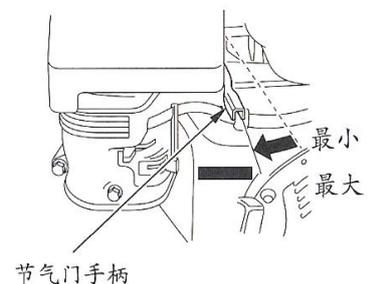
MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC



5. 慢慢地拉动启动把手，当手上感觉重了（压缩点），再轻轻拉动时就会变轻。然后慢慢送回把手，快速的拉动启动把手。

- 请勿将拉绳完全拉出。
- 启动把手拉出后，请勿直接松手。应慢慢地将启动把手送回原处。

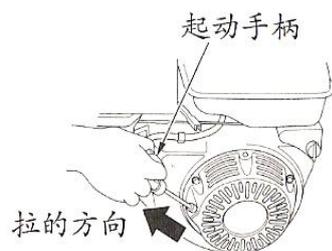
MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

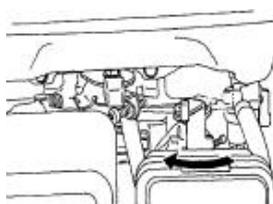
MCP-220HC



6. 引擎启动后，请将风门打开。

- 请根据引擎转动情况缓缓打开风门，最后必须完全打开。
- 寒冷时或引擎冷却时，突然打开风门，引擎会出现停机现象，要加以注意。

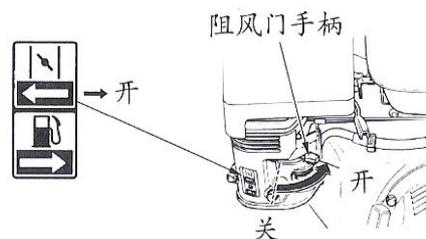
MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC

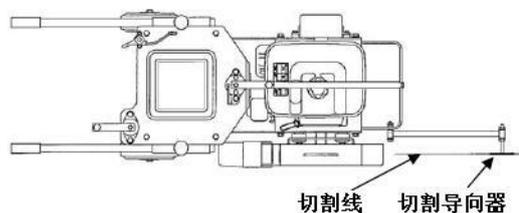
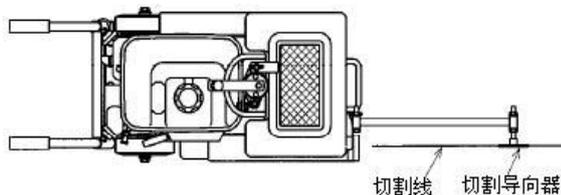


※ 引擎启动的同时，刀片就会一起旋转，须充分确认刀片周围安全后，方可启动引擎。

7. 引擎启动后，应无负荷状态低速旋转3-5分钟，进行热机。

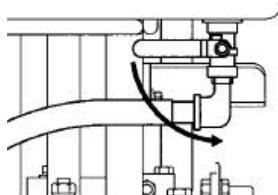
## 2-2. 本机的操作

1. 调整切割导向器和切割线重合。



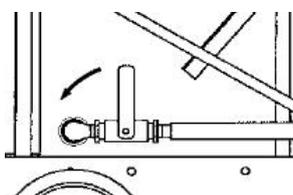
2. 打开洒水开关

MCP-120C（开关手柄向下）



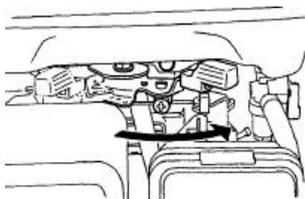
MCC-180、MCP-180HC、MCP-220HC

（开关手柄向水平方向拨）



3. 调速开关向高速一侧全开。

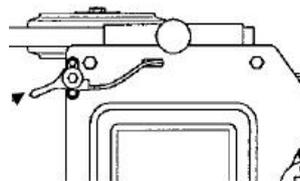
MCP-120C



MCC-180

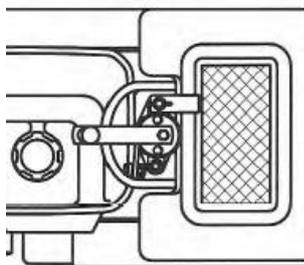
MCP-180HC

MCP-220HC



4. 升降手柄向右方旋转（顺时针方向），确认切割深度，使用制动块固定升降把手。

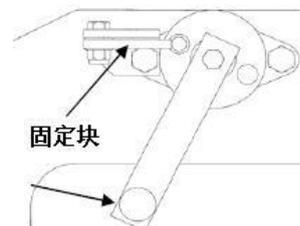
MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC



※ 作业中断时，请及时将调速开关拨至最低速。不仅可以节约燃料，对引擎的使用寿命也有好的影响。

5. 根据引擎的声音，慢慢地旋转升降把手，调节切割深度。

**危险** 快速的下刀或快速切割可能会造成刀片损坏、引擎及V型皮带的使用寿命下降。

## **危险**

- 请切勿触碰旋转中的刀片，非常危险。
- 除切缝作业以外，请勿它用。
- 作业中，设备周围的人员请勿过分靠近设备。
- 在恶劣的天气下作业，易发生意外事故，请勿施工。
- 施工作业途中，请勿对刀片断水。会使刀片过热发烫、导致刀片破损，产生危险。
- 施工作业中，设备产生异常响声、振动时，请直接关机，停止作业。
- 引擎的排气管温度非常高，请勿用手触碰。有烫伤的危险。

## **警告**

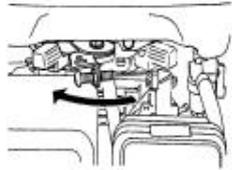
- 绝对禁止折形切割、曲线切割、倾斜和侧面切割。
- 请勿在极度凹凸不平的路面或陡坡上施工作业。

### 3. 停止

#### 3-1. 本机及引擎的停止

1. 将调速开关拨至低速侧，转动3-5分钟。

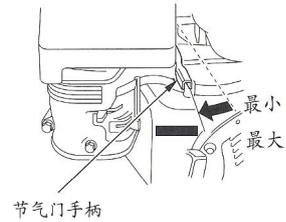
MCP-120C



MCC-180

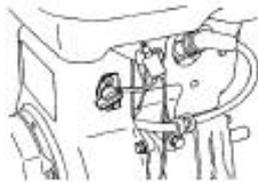
MCP-180HC

MCP-220HC



2. 将引擎熄火开关拨至“O”（OFF）位置

MCP-120C



MCC-180

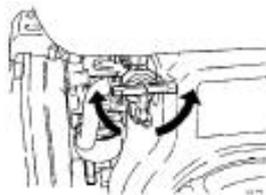
MCP-180HC

MCP-220HC



3. 关闭燃油开关。

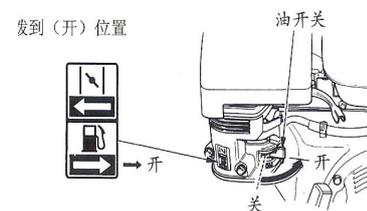
MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC



4. 慢慢拉动启动手柄，手上感觉重时，松回启动手柄。

防止外部湿气进入引擎内腔。

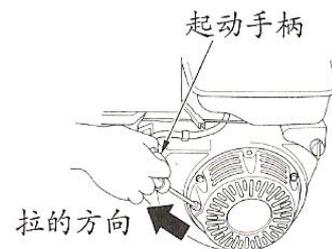
MCP-120C



MCC-180

MCP-180HC

MCP-220HC



注. 长时间不使用设备时，请先将燃油开关关闭，让引擎燃烧尽化油器中的汽油后自然熄火。以免化油器中的残留汽油，因变质而堵塞化油器。

## 4. 搬运和保管



### 4-1. 作业中的保管

- 施工作业中设备临时保管时，须将引擎停止后，选择平坦结实的路面放置。
- 施工作业刚完成后，请勿及时使用遮盖罩将引擎遮盖起来。由于引擎温度很高，有可能引发火灾。如需使用遮盖罩遮盖时，须等引擎冷却后再遮盖。

### 4-2. 装载、卸载的注意事项

- 起吊本设备前，请确认吊杆、扶杆等是否损伤，安装螺栓是否松动、脱落。
- 在本设备的装载、装卸时。使用绞车吊起吊杆即可。  
使用行车或吊车进行装卸设备时，须持证操作。
- 没条件，只能用手搬上、搬下时。请一定注意小心设备磕碰身体、压到脚或手被设备夹伤。
- 刚完成施工作业时，请勿马上吊装作业。由于引擎还处于高温状态，遇到可燃物会引发火灾的可能。此外，如果徒手装卸时，会有被引擎烫伤的危险存在。

### 4-3. 搬运、运输时的注意事项

- 搬运时必须停止引擎。
- 等引擎、本机完全冷却后，方可进行搬运。
- 搬运时必须将燃油放干。
- 保持设备停放在水平地面的状态，进行搬运设备。
- 紧紧牢固设备，防止设备滑动、倾倒。

### 4-4. 收藏、保管

- 保持放置水平场所的状态，等引擎、本体冷却后，进行收藏保管。
- 长期保管时，请将油箱和化油器中的燃油放干、置于阳光无法直射、湿度小、灰尘少的地方。等引擎和本体冷却后再覆盖遮盖罩。

## 5. 本机及引擎的检查



- ※ 引擎运转中，请勿进行检查，非常危险。
- ※ 检查时，设备必须放置在水平坚固的地方，等引擎冷却后，方可进行。

### 作业前的检查

检查部位	检查项目	检查周期
外观	损伤、松动、变形	作业前
螺栓、螺母类	松动、脱落	
扶杆、吊杆	损伤、变形、龟裂、破损	
V型皮带	损伤、变形、龟裂、破损	
燃油箱	泄漏、损伤、变形	
化油器	泄漏	
空滤器	污损、损伤、变形	
引擎机油	泄漏、污损、油量	

### 定期检查

检查部位	检查项目	检查周期
引擎机油	更换	每50小时（首次20小时）
空滤器	清扫	每20小时
火花塞	清扫、间隙调整	每50小时
燃油箱	清扫	每200小时
V型皮带	损伤、变形、龟裂、破损	每100小时

- ※ 关于引擎的检查、整備，请参考本机附属的引擎说明书。

### 螺栓、螺母等的检查



- 螺栓、螺母有松动时，请及时拧紧。
- 部品破损、丢失时，请更换、补充。

### V型皮带的检查

- 拆下皮带轮罩，确认皮带张力，检查皮带是否龟裂、磨损。有损伤时请及时更换新皮带。
- 皮带张力确认方法是使用手指在两皮带轮之间，用力压皮带，皮带下陷4-5mm为正常。如张力不足需调整。
- MCP-120C皮带更换时，请2根皮带同时更换。
- MCC-180、MCP-180HC、MCP-220HC皮带更换时，请3根皮带同时更换。

#### ※皮带尺寸：

MCP-120C	3V-300
MCC-180	3VX315
MCP-180HC	3VX-300
MCP-220HC	3VX-300

### 刀片、护罩及安装状态检查

- 确认刀片无弯曲、裂缝、损伤、异常变形。

- 确认刀片轴、刀片锁紧快、锁紧螺母是否异常。
- 确认刀片罩无异常、安装正确。
- 确认洒水管是否正常，洒水不良是须清理洒水管。

#### **黄油的添加**

- 检查刀片轴处的轴承座组件并添加黄油。
- 升降螺杆处，请添加黄油。

## 故障分析与对策

### 引擎启动不良

有燃料、火花塞不点火	高压包有电压	火花塞间隙不当
		火花塞积碳过多
		火花塞绝缘不良
	高压包无电压	熄火开关短路
		点火线圈绝缘不良、断裂
		点火线圈和火花塞帽不良
有燃料，火花塞点火	压缩良好的状况	排气管积碳过多而堵塞
		使用燃料变质
		空气滤清器阻塞
		燃料中混有水或杂质
	压缩不良的状况	气缸密封点损坏或组装不良
		活塞环啮蚀
		气缸磨损
		火花塞安装不良
化油器中无燃料	无燃料	
	燃油开关不良	
	燃料滤网堵塞	
	化油器通气孔堵塞	
	吸油管中进入空气	

### 引擎运转不正常

力不足	压缩良好无断火现象	空滤污染
		燃料管中混入空气
		化油器浮子室油量过多
		气缸内积碳
	压缩不足(参照压缩不良)	参照压缩不良的状况
	压缩良好有断火现象	点火线圈不良
火花塞积碳		
引擎过热	燃烧室积碳过多	
	排气孔，消音器积碳堵塞	
	火花塞热值不匹配	
排气管冒烟	冒黑烟	风门忘记打开
		节气门不良
	冒青烟	机油量过多
		活塞环磨损
冒白烟	汽油中混有水分	
	空气滤芯被水打湿	
转速不稳定	调速杆干调整不良	
	调速杆弹簧不良	
	燃料流通不顺畅	
	油管中有空气	

### 本体不正常

切割不正常	V型皮带张力不足、损伤	张力调整或皮带更换
	检查皮带轮或刀片	更换
	检查刀片轴的安装及是否变形	调整或更换
	刀片旋转方向错误	重新安装
	检查刀片轴处的轴承座	更换
升降不顺畅	升降螺杆的螺纹变形、黄油干枯	更换或添加黄油
	检查升降轴承座	更换



## 明和建设机械（昆山）有限公司

电 话：0512-57065610

传 真：0512-57646580

网址 <http://www.ks-meiwa.com>

工厂地址：江苏省昆山市周市镇长江北路968号

20181123